

自動プログラミングシステム

NEW

AT3-310A2

【概要】

- ・ヘッドにノズル4本を搭載し同時に4個の IC を自動搬送・プログラミングし UPH1800*の生産性を実現
※(UPH は書込の条件により変化します)
- ・AT3-310A2 は従来機より更に CCD を高解像度化対応により
 極小 IC(2x3mm)等に対応
- ・入出力はトレー・テープ・チューブを自由に組合せ
- ・パワフルなソフトウェア制御で、書込み、ペリファイ、
 キャリア変換等は1工程で実現

【特長】

■ 高速スループット

搭載ヘッドは4本ノズルで同時に4個 IC をピックアップ・搬送してスループットの向上を図っております



■ プログラムと搭載アダプタ数

プログラマ(ロムライター)は、ALL-200 または ALL-300 シリーズの計2ユニットをビルトイン
 (1ユニット: ALL-200x2台 または ALL-300x2台 が搭載可能 計4台のプログラマがビルトイン)
 プログラマにマウントできるアダプタ数は 1, 2, 4, 6 あるいは 8 アダプタが装着可能(IC のサイズにより異なる)
 最大で8アダプタ x プログラマ 4台 = 32 個を併行書込み可能 (大容量のメモリ書込み向き)

■ 高精度位置決め

2台の CCD カメラにより、IC を高精度なソケットへの挿抜を実現
 固定 CCD カメラは下から IC の位置・回転を認識、
 ヘッド部 CCD カメラはソケットの微妙な位置・回転を認識
 IC を挿入する際に IC の位置・回転を補正
 (IC の挿入エラー・リードの不良を防止・低減)
 高精度な位置決め機能により、極小(2mm x 3mm)の IC 対応しております

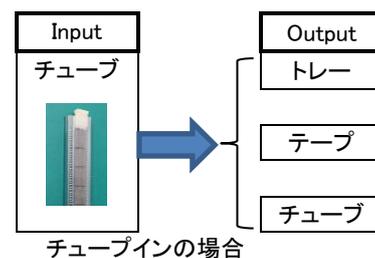
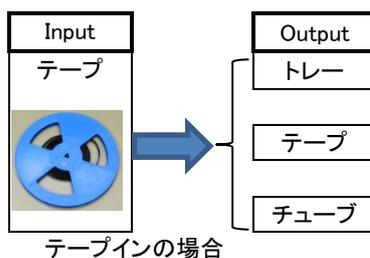
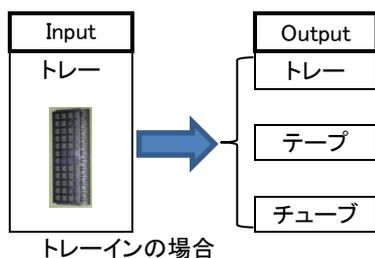


ヘッド部 CCD カメラ

固定 CCD カメラ

■ 自由な入出力装置(IO)の組み合わせ

入出力のキャリアはトレー・テープ・チューブの3種類から自由に選択



■ ソフトウェアはパワフルで簡単操作な GUI

ソフトウェアは内蔵された Windows 上で動作し、モニタを確認しながらマウス／キーボード等で入力 操作メニューは簡単操作な GUI を採用

○設定 (IC の型番・プログラムのアダプタの位置情報) 等を

記録保存・再利用が可能

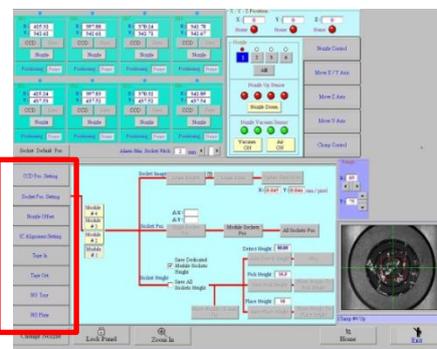
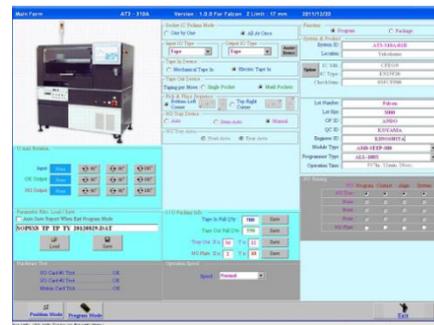
○生産の設定と確認

・LOT 番号と生産数量の指定

・生産状況の表示

○システムや生産状況をログとしての保存機能が標準装備

(日時を付加されたログはテキストファイル)



■ 簡単な段取り替えとメンテナンス

IC の種類とトレイ・チューブ・テープなどのキャリアを変更する場合

アダプタやイン／アウト装置は迅速かつ簡単に変更が可能

変更後は GUI の簡単操作メニューで赤枠の項目を

上から順次確認・設定で位置調整作業は完了

(キャリアイン・キャリアアウト・アダプタ位置等) 設定条件は保存が可能

■ おもな仕様

スループット	生産数量 (個/時)	最大 1,800 UPH			
駆動部	X-Y ドライブ/駆動	高精度サーボシステム/ボールスクリュー及びリニアガイド			
	分解精度	X 軸/Y 軸/Z 軸: 0.02mm, シーター軸: 0.15°			
	最大ストローク	X(左右)軸: 780mm, Y(前後)軸: 450mm, Z(上下)軸: 30mm			
	ヘッド位置精度	±0.03mm (Pick & Place)			
画像処理部	固定カメラ・移動カメラ	CCD: 1280 x 960 ピクセル 画像精度: 0.01mm			
	画像位置補正処理時間	0.1 秒以下 / IC			
プログラマ (ROM ライタ)	対応プログラマ(組込型)	ALL-200/300 シリーズ2ユニット (プログラマ2台/ユニット)プログラマ 計: 4台			
	書き込みアダプタ数	8 アダプタ x 4 台 = 32 アダプタ			
キャリア イン／アウト	オートトレイ	イン／アウト、トレイ ローダー毎に 20~25 枚の JEDECトレイが格納可能			
	セミオートトレイ	半自動イン／アウト			
	手動トレイ	2 枚の JEDEC が搭載可能			
	NG プレート	NG 品 IC 格納エリア			
	チューブイン	150, 208, 300 ミルパッケージ 搭載可能チューブ 数 4 本			
	チューブアウト	150, 208, 300 ミルパッケージ 搭載可能チューブ 数 6 本(4Pass + 2Fail)			
	テープイン	幅: 12 ~ 32mm テープ、テープリール 2 本を同時装着可			
	テープアウト	幅: 12 ~ 32mm テープ、シールテープ: 圧粘着タイプ			
制御部	内蔵コントローラ	PC ベース Windows 7 17 インチ LCD キーボード マウス			
	外部インターフェース	イーサネット USB 各1			
	ログ機能	システムや生産状況(時間、数量、OK,NG 等)の情報 (テキストファイル)			
電源	AC 電源	200 ~ 245V / 50/60Hz 単相 アース付(3W) 電力: 1.3kVA			
エア	エア圧	0.6 Mpa (6.0 kg/cm ²) エア消費量: 32Lt/分			
外形寸法 (重量)		幅 (W)	奥行(D)	高さ(H)	重量 ベースユニット ~600Kgf
	ベースユニット	1,500 mm	750 mm	1,510 mm ライトを除く	
	+ トレーイン／アウト		1,435 mm		
	+ チューブイン／アウト		1,150 mm	1,775 mm ライトを含む	
	+ テープイン／アウト		1,705 mm		
+ トレーイン／アウト + テープイン／アウト	2,390 mm				
設置エリア	作業エリア メンテナンスエリア	強固で平な床(傾斜無きこと) 前: 90cm 以上の作業エリア 左右後方: 60cm 以上のメンテナンスエリア			
主な別売品	各種ヘッドノズル、各種アダプタ、各種押し板、各種テープインユニット				

*仕様等は、設計変更等で変わることがあります。

お問い合わせ先



ファルコン電子株式会社

横浜市港南区上大岡西 3-20-31 〒233-0002

045-367-8326(TEL)

URL: <http://www.falcon-denshi.co.jp>