

自動プログラミングシステム

AT3-300D

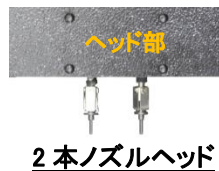
【概要】

- ・ヘッドにノズル 2 本を搭載し同時に 2 個の IC を自動搬送・プログラミング
UPH 1300※の生産性を実現
※(UPH は書込の条件により変わります)
- ・2台の CCD カメラによる補正で安定した生産
- ・入出力はトレー・テープ・チューブを自由に組合せ
- ・パワフルなソフトウェア制御で、書込み、ベリファイ、キャリア変換等を一工程

【特長】

■ 高速スループット

2本ノズル搭載ヘッドは、2個の IC を同時にピックアップ・搬送してスループットの向上をしております。



2本ノズルヘッド



AT3-300D (Tray In/Out)

■ プログラムと搭載アダプタ(ソケット)数

プログラマ(ロムライター)は、ALL-200 または ALL-300 シリーズの計2ユニットをビルトイン
プログラマにマウントできるアダプタ数は 1, 2, 4, 6 あるいは 8 個が装着可能
(IC のサイズにより異なる)
最大で8アダプタ x プログラマ 2 台 = 16 個を併行書込み可能(大容量のメモリ書込み向き)

■ 高精度位置決め

2台の CCD カメラにより、IC ソケットへの高精度な挿抜を実現
固定 CCD カメラは下から IC の位置・回転を認識、
ヘッド部の CCD カメラはソケットの微妙な位置・回転を認識
IC を挿入する際に IC の位置・回転を補正
(IC の挿入エラーとリードの不良を防止・低減)



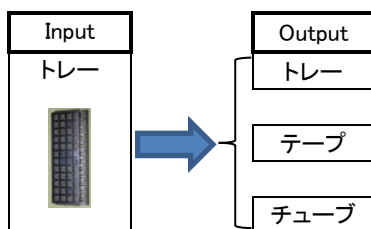
ヘッド部 CCD カメラ



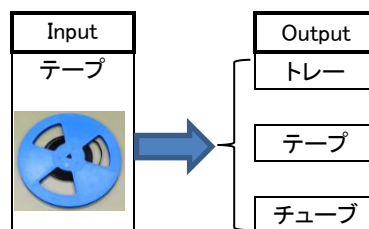
固定 CCD カメラ

■ 自由な入出力装置の組み合わせ

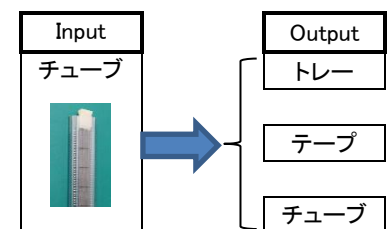
入出力のキャリアは、トレー・テープ・チューブの3種類から自由に選択



トレーインの場合



テープインの場合



チューブインの場合

■ ソフトウェアはパワフルで簡単操作な GUI

ソフトウェアは内蔵された Windows 上で動作し、モニタを確認しながらマウス/キーボード等で入力
操作メニューは簡単操作な GUI を採用

○設定 (IC の型番・プログラムのアダプタの位置情報) 等を記録保存・再利用が可能

○生産の設定と確認

- ・LOT 番号と生産数量の指定
- ・生産状況の表示

○システムや生産状況をログとしての保存機能が標準装備

(日時を付加されたログはテキストファイル)

■ おもな仕様

スループット	生産数量 (個/時)	最大 1,300 UPH			
駆動部	X-Y ドライブ/駆動	高精度サーボシステム/ボールスクリュー及びリニアガイド			
	分解精度	X 軸: Y 軸: , Z 軸: 0.02mm, シーター軸: 0.15°			
	最大ストローク	X(左右)軸: 472mm, Y(前後)軸: 645mm, Z(上下)軸: 50mm			
	ピックアップ ノズル数	バキューム方式 2本			
画像処理部	固定カメラ・移動カメラ	CCD: 659 x 494 ピクセル フィールド視野: 19.2mm x 19.2mm			
	画像精度	±0.01mm			
	画像位置補正処理時間	~ 0.1 秒 / 各 IC			
プログラマ (ROM ライタ)	対応プログラマ(組込用)	ALL-200/300 シリーズ2ユニット (プログラマ 1 台/ユニット)プログラマ 計:2 台			
	書き込みアダプタ数	8 x 2 台 = 16			
イン/アウト	オートトレイ	イン/アウト、トレイローダー毎に 20~25 枚の JEDEC トレーが格納可能			
	NG プレート	NG 品 IC 格納エリア			
	チューブイン	150, 208, 300 ミルパッケージ 搭載可能チューブ 数 4 本			
	チューブアウト	150, 208, 300 ミルパッケージ 搭載可能チューブ 数 6 本 (4P + 2F)			
	テープイン	幅: 12 ~ 32mm テープ、テープリール			
制御部	テープアウト	幅: 12 ~ 32mm テープ、シールテープ: 圧粘着タイプ			
	内蔵コントローラ	PC ベース Windows 7 17 インチ LCD キーボード マウス			
	外部インターフェース	イーサネット USB 各1			
電源	ログ機能	システムや生産状況(時間、数量、OK,NG 等)の情報 (テキストファイル)			
	AC 電源	200 ~ 245V 50/60Hz 単相 アース付 電力:1.3KVA			
エアー	エアー圧	0.6 Mpa (6.0 Kg/cm ²) エアー消費量: 25 Lt/分 ワンタッチジョイント または外径 10φ エアーチューブ			
	外形寸法 (重量)		幅 (W)	奥行 (D)	高さ (H)
ベースユニット		1,005 mm	1,070 mm	1,600 mm	ベースユニット ~470Kgf
+ トレーイン/アウト			1,610 mm		
+ チューブイン/アウト			1,780 mm		
+ テープイン/アウト	2,045 mm				
設置エリア	作業エリア	強固で平な床(傾斜無きこと)			
	メンテナンスエリア	前: 90cm 以上の作業エリア 左右後方: 60cm 以上のメンテナンスエリア			
主な別売品	各種ヘッドノズル、各種アダプタ、各種押し板、各種テープインユニット				

※仕様等は、設計変更等に変更される場合があります。

お問い合わせ先



ファルコン電子株式会社

横浜市港南区上大岡西 3-20-31 千 233-0002

045-367-8326 (TEL)

e-mail: info@falcon-denshi.co.jp

URL: http://www.falcon-denshi.co.jp